



**ПРАВИТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГА
КОМИТЕТ ПО НАУКЕ И ВЫСШЕЙ ШКОЛЕ**

**Санкт-Петербургское
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Академия промышленных технологий»
(СПб ГБПОУ «АПТ»)**

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ О СОГЛАСОВАНИИ
основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
- образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности 15.02.16 Технология машиностроения
в рамках реализации ФП «Профессионалитет»**

Сведения об организации-разработчике

Название организации	Адрес	Телефон/Факс	E-mail
Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Академия промышленных технологий» (СПб ГБПОУ «АПТ»)	196655, Санкт-Петербург, Колпино, ул. Труда, дом 1/7, лит. А	+7 (812) 461-50-44 +7 (812) 461-67-24	sppk.kolpino@mail.ru

Сведения об организации-работодателе

Название организации	Адрес	Телефон/Факс	E-mail
Общество с ограниченной ответственностью «ИЗ-КАРТЭКС им. П.Г. Коробкова»	196650, Санкт-Петербург, Колпино, Ижорский завод д. б/н	+7 (812) 647-06-09	olga.doludina@iz-kartex.com

В рамках основной профессиональной образовательной программы в рамках реализации ФП «Профессионалитет» (далее ОПОП-П) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения на согласование представлена образовательная программа подготовки специалистов среднего звена в составе:

1. Рабочий учебный план.
2. План обучения на предприятии (на рабочем месте).
3. Календарный учебный график.
4. Рабочая программа воспитания.
5. Календарный план воспитательной работы.
6. Матрица компетенций выпускника.
7. Рабочие программы профессиональных модулей.
8. Рабочие программы учебных дисциплин.
9. Рабочие программы практик.
10. Программа текущей и промежуточной аттестации.

11. Фонд оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям.
12. Методические указания по проведению практических работ по дисциплинам и профессиональным модулям.
13. Методические указания по выполнению внеаудиторной самостоятельной работы.
14. Примерные оценочные средства для государственной итоговой аттестации в форме демонстрационного экзамена по специальности.

Анализ предоставленной СПб ГБПОУ «АПТ» документации в рамках ОПОП-П подтверждает, что образовательной организацией сформированы требования к результатам освоения ОПОП-П в части основных видов деятельности и профессиональных компетенций, предусмотренных ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, а также дополнительного вида деятельности, введенного по требованию работодателя, на основе профессиональных стандартов «Станочник широкого профиля», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09.07.2018 г. №462н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 06.09.2018 г. №52096) и «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021. №431н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23.07.2021 г. №64365).

**Характеристика
образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности 15.02.16 Технология машиностроения**

1. Характеристика ОПССЗ.

- 1.1.Срок освоения образовательной программы подготовки специалистов среднего звена – **3 года 10 месяцев** на базе основного общего образования.
- 1.2.Получаемая квалификация – **техник-технолог.**
- 1.3.Профиль получаемого профессионального образования в результате освоения образовательной программы подготовки специалистов среднего звена – **технологический.**
- 1.4.Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: **40 Сквозные виды деятельности в промышленности.**

2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемой квалификации

Таблица 1

Наименование видов деятельности	Наименование профессиональных модулей	Квалификация техник-технолог
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	осваивается
Разработка и внедрение управляющих программ	ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих	осваивается

изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	осваивается
Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	осваивается
Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	осваивается

По требованию работодателя сформирован дополнительный вид деятельности для освоения рабочих профессий 16045 Оператор станков с программным управлением и 18809 Станочник широкого профиля.

Таблица 2

Наименование вида деятельности	Наименование профессионального модуля	Квалификация 18809 Станочник широкого профиля 16045 Оператор станков с программным управлением
Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих	ПМ.06 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих 18809 Станочник широкого профиля; 16045 Оператор станков с программным управлением	осваивается

3. Требования к результатам освоения ОПССЗ.

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать следующими общими компетенциями (далее – ОК):

- ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

- ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
- ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
- ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
- ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
- ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
- ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
- ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать следующими профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности (далее – ВД):

ВД.1 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

- ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.
- ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.
- ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.
- ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.
- ПК 1.5. Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.
- ПК 1.6. Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

ВД.2 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

ПК 2.1. Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.

ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.

ПК 2.3. Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.

ВД.3 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве

ПК 3.1. Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.

ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.

ПК 3.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.

ПК 3.4. Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.

ПК 3.5. Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.

ПК 3.6. Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.

ВД.4 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.

ВД.5 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

ПК 5.1. Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.

ПК 5.2. Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.

- ПК 5.3. Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.
- ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.

Вид деятельности ВД.5 расширен за счет введения профессиональных компетенций с учетом требований междисциплинарного курса МДК 05.02 Цифровая экономика в промышленной среде.

- ПК 5.5. Применять цифровые технологии.
- ПК 5.6. Управлять данными и практически использовать их.

ВД.6 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих

- ПК 6.1. Выполнять обработку деталей и инструментов на токарных, сверлильных, фрезерных, шлифовальных, копировальных станках
- ПК 6.2. Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления
- ПК 6.3. Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы
- ПК 6.4. Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением
- ПК 6.5. Проверять качество обработки поверхности деталей.

4. Структура вариативной части ОПССЗ.

Вариативная часть образовательной программы дает возможность дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения вида деятельности, введения дополнительного вида деятельности, а также профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями регионального рынка труда и запросами работодателей кластера отраслевого направления Машиностроение, а также с учетом требований цифровой экономики.

Таблица 3

Индекс	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей	Дополнительный объем содержания профессионального образования, час
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	198
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	6
СГ.04	Физическая культура	10
СГ.06	Основы философии	50
СГ.07	Русский язык и культура речи	48
СГ.08	Основы финансовой грамотности и предпринимательская деятельность	48
СГ.09	Экологические основы природопользования	36
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	954
МДМ.02	Расчет и разработка технологической документации	64
ОП.07	Охрана труда	6

ОП.09	Информационные технологии в профессиональной деятельности	58
ПЦ.00	Профессиональный цикл	376
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	26
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	88
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	84
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	92
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	86
ДПБ.00	Дополнительный профессиональный блок (Общество с ограниченной ответственностью "ИЗ-КАРТЭКС им. П.Г. Коробкова")	514
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих	514
ПДП.00	Преддипломная практика	144
	ИТОГО:	1296

5. Заключение.

Основная профессиональная образовательная программа – образовательная программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, представленная СПб ГБПОУ «АПТ» для согласования, соответствует требованиям ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (Приказ №444 от 14.06.2022 г.) и требованиям профессиональных стандартов «Станочник широкого профиля» (Приказ №462н от 09.07.2018 г.) и «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением» (Приказ №431н от 29.06.2021 г.)

СОГЛАСОВАНА

Заместитель директора по персоналу
ООО «ИЗ-КАРТЭКС им. П.Г. Коробкова»


 О.Р. Долудина

18 февраля 2025 г.

